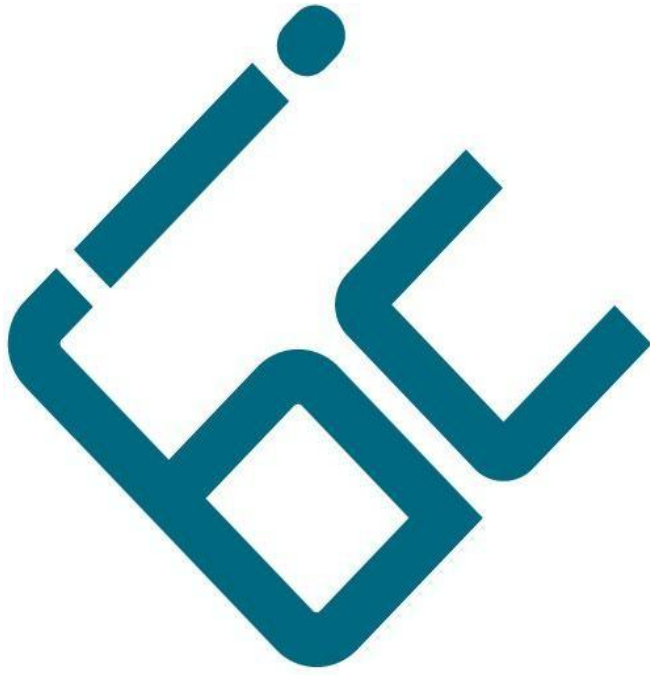




for waste treatment

تحديث إنجازات الخطة التطويرية للشركة

بيان عن شركة IBC ش.م.ل. تاريخ 2025/4/21

تحديث إنجازات الخطة التطويرية لشركة IBC ش.م.ل.

for waste management

صدر عن شركة أي بي سي ش.م.ل. مالكة معمل معالجة النفايات المنزلية الصلبة في صيدا بيان بتاريخ 2025/4/21 يعتبر استكمالاً لمراسلة شركة أي بي سي ش.م.ل. مع إتحاد بلديات صيدا – الزهراني وللبيان تاريخ 2025/2/20 ويتضمن إستعراضاً لكافة الأعمال التي تمت بعدهما وحتى تاريخه، معززاً بالصور والجدول والمؤشرات البيانية والتي كانت تزود بها بلدية صيدا وإتحاد بلديات صيدا – الزهراني يوماً بيوم. جاء فيه التالي:

1- لجهة زيادة القدرة الاستيعابية للمعمل وتحسين كفاءة المعالجة :

لقد تم الانتهاء من وضع خرائط تركيب خط المعالجة الجديد والذي تم شراؤه من قبل الشركة لزيادة القدرة الاستيعابية للمعالجة وزيادة كفاءتها، كما وتم تحديد أماكن المعدات والاحتياجات اللازمة لتركيبه. إضافة إلى ذلك، تم وضع خرائط التمديدات الكهربائية تمهيداً للبدء بعملية التركيب والتي بدأت بالفعل بتركيب ماكينة فتح الأكياس والتي انتهت العمل على تركيبها في 16 نيسان 2025. من جهة أخرى قامت شركة أي بي سي بإنجاز مجمل التحسينات على الخط المعتمد حالياً بهدف تحقيق عملية تغذية تكاملية تزيد من قدرة المعالجة اليومية ومن كفاءتها في وقت واحد وفق ما كانت قد التزمت وتعهدت به الشركة لبلدية صيدا.

وبالفعل إنعكس كل ذلك على زيادة القدرة الإستيعابية للمعالجة اليومية للنفايات الواردة إلى المعمل التي ارتفعت من 20% خلال شهر تموز 2024 إلى 75% كمعدل وسطي خلال شهر اذار 2025.

وتقدر IBC انها ستحقق نسبة تصل إلى 100% بحدود شهر تموز عام 2025 وهو التاريخ الذي كانت قد تعهدت به الشركة سابقاً.

2- عملية تحسين إنتاج الغاز الحيوي والكهرباء:

في إطار خطوات الخطة المعلن عنها لصيانة خط الهضم اللاهوائي والذي يشمل خط إنتاج الغاز الحيوي وإضافة مولد آخر يعمل على الغاز الحيوي، قامت الشركة بالفعل (وبحسب ما هو مبين في الصور) بشراء وتركيب مولد جديد يعمل على الغاز الحيوي (CHP). أدى ذلك إلى تحسين إنتاج الكهرباء بحيث سجلت البيانات إمكانية إنتاج 1.2 ميغاواط وقد حقق المعمل تراجعاً كبيراً في استخدام مولدات الديزل لحدود الإستغناء الكلي عنها لمدة تجاوزت العشرة أيام وهذا يعتبر من أهم المؤشرات على لتقدم الكبير في معالجة النفايات المنزلية الصلبة الواردة إلى المعمل.

وتؤكد شركة أي بي سي ش.م.ل. إلتزامها باستكمال صيانة خط الهضم اللاهوائي وصولاً الى معالجة مخلفات الهاضم اللاهوائي وانتاج السماد العضوي. وفي هذا الاطار, قامت الشركة بالفعل بتجهيز الخزان الخاص بتهوئة مخلفات الهاضم تمهيداً الى استخلاص المياه منها لإعادة استخدامها في عملية الهضم اللاهوائي واستخدام المخلفات الصلبة في عملية التسييح.



3- معالجة النفايات المتراكمة في براح المعمل وخارجه:

أنهت الشركة كل الدراسات العلمية والفحوصات المخبرية اللازمة على النفايات المتراكمة في براح المعمل وحوله. هذه الخطوة ساهمت بشكل كبير بتحديد التقنيات الانسب لمعالجة تلك النفايات. وبناءً على الخصائص الكيميائية والفيزيائية والبيولوجية, حدد الفريق العلمي المتخصص التقنيات المناسبة لمعالجة تلك النفايات. كما وقام الفريق بوضع خرائط تركيب خط المعالجة والتقنيات والمكينات المكونة له. في الوقت نفسه تمت المباشرة بتحضير الارضية المناسبة فنياً لتركيب خط معالجة النفايات المتراكمة وذلك بهدف إزالة كل التراكمت المتكدسة في براح المعمل وحوله بغية ازالة اثره البيئي والصحي. وسيبدأ العمل خلال الايام القادمة على المعالجة الاولية (Bioremediation) للنفايات المتراكمة ابتداءً من الزاوية الجنوبية الغربية (Zone 2) لجبل النفايات المتراكمة.

استكمالاً لذلك جاء تركيب خط انتاج الوقود الصلب البديل (RDF), الذي سوف نتحدث عنه لاحقاً في هذا المقال, والذي سيكون احد المخرجات الاساسية في معالجة النفايات المتراكمة. كما تؤكد شركة أي بي سي ش.م.ل. إلزامها بالخطة التي عرضت وسلمت لبلدية صيدا واتحاد بلديات صيدا – الزهراني لجهة بدء المعالجة في شهر حزيران 2025.

4- إنتاج الوقود الصلب البديل (RDF):

أنهت الشركة تركيب خط انتاج الوقود الصلب البديل (RDF) بحسب ما كانت قد تعهدت به سابقاً. تكمن أهمية هذا الخط في انه يشكل احدى المخرجات الاساسية لمعالجة النفايات الواردة الى المعمل والتي يقدر ان تشكل نحو 30 بالمئة من وزن النفايات الاجمالي. اضافة الى ذلك فانه يشكل ركيزة اساسية في معالجة النفايات المتراكمة في براح المعمل وحوله. تقوم الشركة حالياً بربط خط ال RDF مع خط المعالجة وذلك لضمان عملية معالجة متصلة ومتكاملة تبدأ بادخل النفايات الى خط الفرز وتنتهي بانتاج ال RDF بعد استخراج نفايات اعادة التدوير والنفايات العضوية وهو ما يؤمن استمرارية وفعالية عالية في المعالجة مما يساهم في تحسين نسبة الاسترداد. يقدر أن ينتهي العمل على تركيب منصات الفرز (2D and 3D) والفصل بالاسستي في 22 أيار 2025 بحسب الموعد الذي تعهد به المتعهد, على أن تقوم الشركة بوصله مع خط المعالجة من جهة وخط ال RDF من جهة ثانية خلال مدة لا تتجاوز الشهر. هذه المدة تبقى ضمن المدة الزمنية التي تعهدت بها شركة اي بي سي لتطوير خط معالجة النفايات.



5- إنتاج السماد العضوي:

لقد تم البدء بعملية التسيب (composting) للنفايات العضوية المرتجعة من خط المعالجة والتي تشكل نحو 15% من النفايات والتي كانت تذهب إلى التراكمت خلال الفترة التي سبقت مرحلة التعافي (لحدود نهاية شهر شباط 2025). ساهم ذلك في إضافة إحدى المخرجات الأساسية المرتبط بمعالجة النفايات وهو السماد العضوي (compost). أما الانطلاق بعملية تسيب مخلفات الهضم اللاهوائي (digestate) والناتج عن توليد الغاز فسوف يكون منجزاً من الناحية الفنية خلال شهر آب 2025.

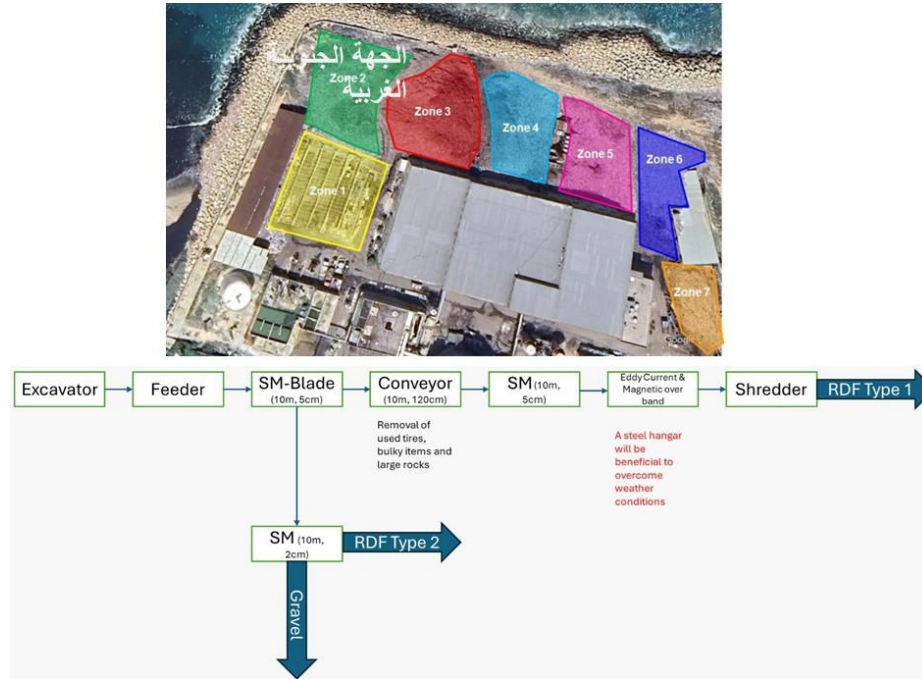
يقوم فريق العمل الخاص بالتسيب بتفريغ خطوط التسيب من الماكينات للحصول على مساحات اضافية تمهيداً لاستقبال مخلفات الهضم اللاهوائي من ناحية ومضاعفة الكميات التي يمكن تسيبها من ناحية اخرى. اما انتاج اول كمية من السماد العضوي فمن المقرر ان يكون في 22 نيسان 2025 على ان يخضع للفحوصات المختبرية اللازمة قبل استخدامه.



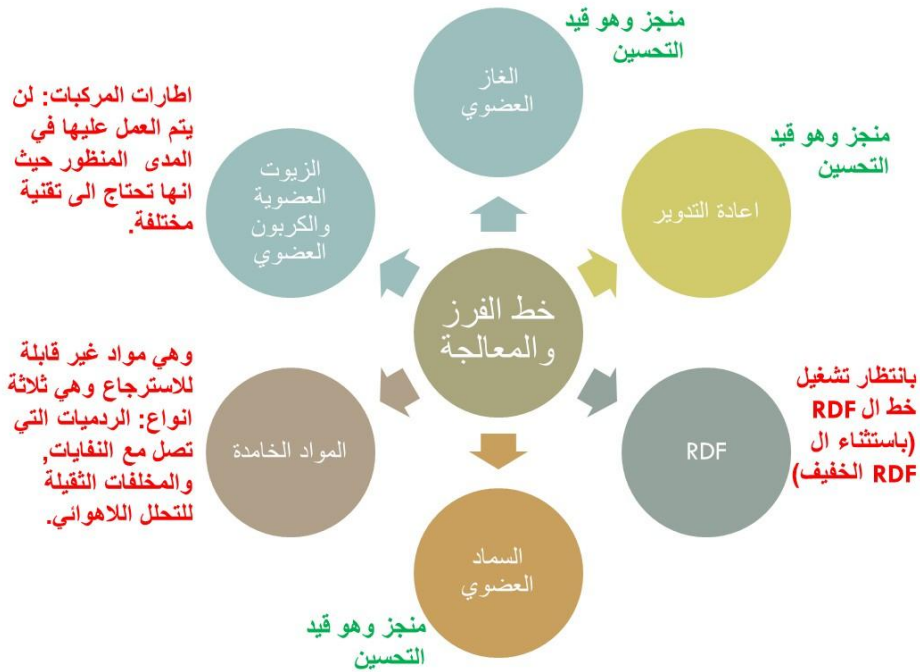
في الخلاصة،

- 1- إرتفعت القدرة الاستيعابية للمعالجة خلال شهر شباط 2025 إلى حدود 75% من النفايات الواردة الى المعمل وهي ترتفع تدريجياً بحسب المؤشرات اليومية.
- 2- إرتفعت كفاءة خط الفرز إلى 48% خلال شهر نيسان وقدرة الاسترجاع إلى 32% وهي كمية النفايات التي يمكن تأمينها من النفايات المعالجة. هذا الرقم من المتوقع ان يرتفع بمعدل 30% بعد تشغيل خط ال RDF مباشرة.
- 3- أنجزت غالبية التحسينات على خط الفرز الحالي مما زاد من قدرته الاستيعابية وكفاءته خاصة في موضوعي إعادة التدوير وإنتاج الغاز العضوي وكما هو مبين في النسب اعلاه.
- 4- تم إستكمال كافة الخطط الخاصة بتركيب الخط الجديد الذي كان قد تم شراؤه بالفعل, من رسوم هندسية وخرائط كهربائية وغيرها. وقد تم بالفعل البدء بعملية التركيب يوم الثلاثاء في 15 نيسان 2025 حيث تم تركيب ماكينة فتح الاكياس.
- 5- تم الإنتهاء من تركيب وتشغيل مولد ال CHP الثاني الذي زاد من قدرة انتاج الكهرباء من الغاز الحيوي الى 1.2 ميغاواط. تزامن ذلك مع ادخال التحسينات على خط الهضم اللاهوائي من تشغيل الأجزاء الخاصة بمعالجة النفايات العضوية التي تدخل الى الهاضم من ناحية وتشغيل الاجزاء الخاصة بمعالجة مخلفات الهاضم من ناحية اخرى.

- 6- تم الإنتهاء من تركيب خط ال RDF بنسبة 95% بانتظار الإنتهاء من تمديدات الكهرباء في منتصف شهر ايار حيث ستقوم الشركة بتجربة الخط في النصف الثاني من شهر ايار 2025.
- 7- بالنسبة الى معالجة النفايات المتراكمة في براح المعمل وحوله, فقد تم الإنتهاء من كافة الدراسات المتعلقة بفحص العينات وصدور كافة النتائج المختبرية الخاصة بها, كما وتم تحديد التقنيات الخاصة بخط المعالجة ووضع خرائط تركيبها.
- سيبدأ الاستصلاح الحيوي (Bioremediation), وهو المعالجة الاولى, ابتداءً من الجهة الجنوبية الغربية (Zone 2) لجبل النفايات خلال الشهر الحالي (شهر نيسان) تزامناً مع تركيب خط المعالجة مع نهاية شهر ايار.



- 10- في الرسم ادناه مخرجات معالجة النفايات المنزلية الصلبة التي تنتجها شركة أي بي سي:



11- في الجدول ادناه ملخص عن تقرير معدلات المعالجة لشهر آذار وللاسبوعين الاولين من شهر نيسان:

Month	March	April
	Average	Average
Total Treatment	75%	77%
Treated Waste to Dumpsite	44%	41%
Recyclables From Treated Wastes	2%	3%
Recovery From Treated Wastes	41%	48%
Recyclables From Total Waste	1%	2%
Total Recovery From Total Waste	31%	32%
Special Wastes		13%

12- إن شركة أي بي سي ش.م.ل تؤكد على خيارها الثابت لجهة التزامها بأعلى درجات التنسيق والتشاور والمتابعة مع بلدية صيدا واللجنة التشاركية واتحاد بلديات صيدا - الزهراني يوماً بيوم وبأدق التفاصيل وفي هذا الإطار تعلن التالي:

" تحديد يوم من كل شهر بالتنسيق مع إدارة أي بي سي يوماً مفتوحاً أمام جميع من لديه الاهتمام بمعرفة آليات العمل في المعمل والاطلاع والاستيضاح والتدقيق على أرض الواقع بدون أية عوائق أو شروط ."

مع كل الإحترام والتقدير